

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАСЛО МТ - 16П

ГОСТ
6360 - 83*

ОКП 02 5334 0400

Срок действия с 01.01.85 г.
по 01.01.90 г.

Взамен ГОСТ 6360-58

Утверждён и введён в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 декабря 1983 г. N 6725

срок действия установлен с 01.01.85 до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на нефтяное масло МТ-16П с присадками, применяемое для смазывания дизельных двигателей.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Масло должно изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии, из сырья и с композициями присадок, которые применялись при изготовлении образцов масел, прошедших государственные испытания с положительными результатами и допущенных к применению в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям масло МТ-16П должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

1.3. В механических примесях не допускаются песок и другие абразивные вещества.

Наименование показателя	Норма для масла с присадками			
	ЦИАТИМ-339	МНИИП-22К	ПМС и МНИИП-22К	
1. Кинематическая вязкость при 100° С, мм ² /с	15,5-16,5	15,5-16,5	15,5-16,5	По ГОСТ 33-82
2. Индекс вязкости, не менее	85 80	85 80	85 80	Таблица значений ИВ По ГОСТ 25371-82
3. Зольность, %, не менее	0,25	0,5	0,8	По ГОСТ 1461-75
4. Щелочное число, мг КОН на 1 г масла, не менее	Не нормируется. Определение обязательно	2,0	4,0	По ГОСТ 11362-76
5. Массовая доля механических примесей, %, не более	0,015	0,015	0,015	По ГОСТ 6370-83 и п. 4.2 {настоящего стандарта

6. Массовая доля воды, %, не более	Следы			По ГОСТ 2477-65
7. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	230	210	210	По ГОСТ 4333-48
8. Температура застывания, °С, не выше	-25	-25	-25	По ГОСТ 20287-74
9. Коррозионность на пластинках из свинца марок С, или С, по ГОСТ 3778-77, г/м ² , не более	6,0 -	- 5	- 5	По ГОСТ 20502-75 Вариант 1 Вариант 2
10. Моющие свойства по ПЗВ, баллы, не более	Не нормируется. Определение обязательно			По ГОСТ 5726-53
11. Степень чистоты, мг на 100 г масла	Не нормируется. Определение обязательно			По ГОСТ 12275-66
12. Цвет масла на колориметре ЦНТ, с разбавлением 15:85, единицы ЦНТ	7,0	7,0	7,0	По ГОСТ 20284-74
13. Моторные свойства при 250° С: моторная испаряемость за 30 мин, %, не более	68	65	65	По ГОСТ 23175-78
рабочая фракция за 30 мин, %, не менее	15	35	35	
лак за 30 мин, %, не более	20	3,0	3,0	
критическая температура лакообразования за 30 мин, °С, не ниже	-	260	260	
14. Плотность при 20° С, г/см ³ , не более	0,905	0,905	0,905	По ГОСТ 3900-85
15. Показатель износа (Ди) при нагрузке 200 Н, не более	0,45	0,45	0,45	По ГОСТ 9490-75 и п. 4.3 настоящего стандарта
16. Моторные испытания	Выдерживает			По ГОСТ 17479-72

Примечания:

1. Норма по показателям подпунктов 2 и 15 устанавливается факультативной до 01.01.87.
2. Показатели подпунктов 4 и 10 для масла с присадкой ЦИАТИМ-339 и по подпункту 11 не нормируются до 01.01.87 | определяются для набора данных. (Измененная редакция, Изм. N1).

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Масло МТ-16П представляет собой горючую вязкую жидкость с температурой вспышки не ниже 483 К (210° С), температурой самовоспламенения 613 К (340° С). Масло МТ-16П нетоксично, не оказывает вредного воздействия на организм человека, не способно к образованию токсичных соединений в воздушной среде и сточных водах в присутствии других веществ или факторов.

2.2. Предельно допустимая концентрация паров углеводородов в воздухе производственного помещения 300 мг/м³, что соответствует 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76. Содержание углеводородов в воздухе определяется с точностью до 10%.

2.3. Предельно допустимая концентрация масляного тумана в воздушной среде производственного помещения 5 мг/м³.

2.4. При разливе масла в производственном помещении необходимо собрать его в отдельную тару, место разлива протереть сухой ветошью; при разливе масла на открытой площадке место разлива засыпать песком с последующим его удалением.

2.5. С целью исключения попадания паров в воздушную среду рабочего помещения оборудование следует герметизировать. Помещения, в которых проводятся работы с маслами, должны быть снабжены принудительной приточно-вытяжной вентиляцией.

2.6. При работе с маслом необходимо применять средства индивидуальной защиты согласно типовым отраслевым нормам, утвержденным Государственным комитетом СССР по труду и социальным вопросам и Президиумом ВЦСПС.

2.7. При загорании масла применяют следующие средства пожаротушения: распыленную воду, пену; при объемном тушении - углекислый газ, состав СЖБ, состав 3,5 и перегретый пар.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Моторное масло принимают партиями. Партией считается любое количество масла одновременного изготовления, однородного по своим показателям качества и сопровождаемого одним документом о качестве. Документ о качестве должен содержать:

товарный знак или товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;

наименование масла с соответствующей присадкой;

дату изготовления;

номер партии;

массу брутто и нетто;

обозначение настоящего стандарта.

3.2. Объем выборки - по ГОСТ 2517-85.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания вновь отобранной пробы той же выборки. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Пробы отбирают по ГОСТ 2517-85. Для объединенной пробы берут 2,0 дм³ масла.

4.2. При определении механических примесей допускается промывать фильтр горячей водой.

4.3. При определении смазывающих свойств температура масла в начале опыта должна

быть $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$. В процессе испытания масло не термостатируют.

5. УПАКОВКА. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение масла по ГОСТ 1510-84.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества масла требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения масла - 5 лет со дня изготовления.